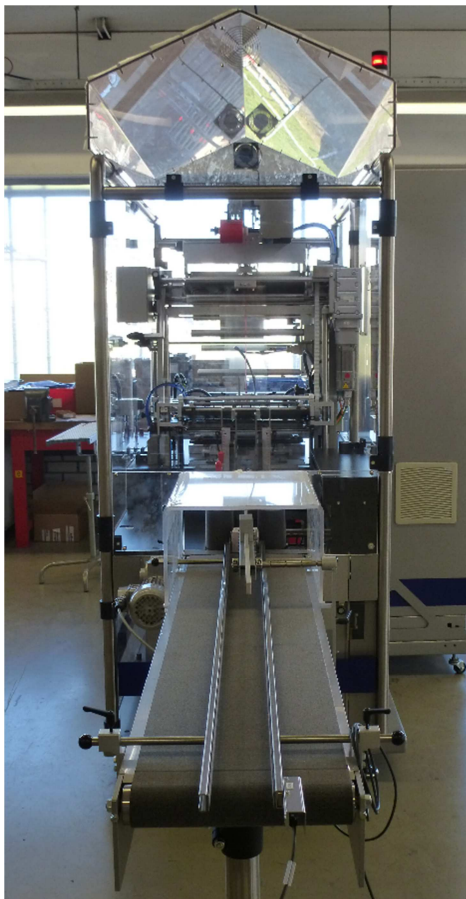


“Hoe PowerDRIVE systemen bijdragen aan maximale machineflexibiliteit”

Interview met Dirk Verbeek, manager electrical engineering bij Sollas

Wat zijn Sollas' sleutelementen voor succes?

DV: Het realiseren van hoge kwaliteit cellofaanverpakkingen, het ontwerpen van uiterst flexibele machines die worden op een kleine footprint worden gebouwd.



Onze machines zijn flexibel, namelijk:

Op één machine kan een hele grote productrange worden verpakt met een wijde range aan maten: van een gummetje tot aan een schoendoos, zonder dat hiervoor heel veel aanpassingen aan de machine moeten worden gemaakt.

Voor elk te verpakken product: een aantal wisseldelen die je uitwisselt wanneer je van de ene naar het andere verpakking overgaat. De rest van de machine blijft ongewijzigd.

De PowerDRIVE versteltechnologie levert een cruciale bijdrage aan deze flexibiliteit. In het verleden werd er manueel omgebouwd. Hier was je snel een half uur mee bezig. Met PowerDRIVE verstelsystemen doe je dit in 7 minuten. Met een beetje ervaring en focus zelfs binnen 6 minuten!

Wij realiseren een hoge kwaliteit van verpakken en sealen. De hoge kwaliteit wordt bepaald door de strakheid waarmee je de folie om een product heen kunt spannen. Vooral bij verpakkingen waarbij op een vierkante vlak het cellofaan gevouwen en geseald moet worden vormt dit een hele uitdaging: er is ofwel te veel folie of te weinig om het over elkaar heen te krijgen bij het omspannen. Sollas is ondanks de beperking van het vouwen en sealen op een vierkant vlak erg goed in het strak verpakken.

De FSX 2.0 met PowerDRIVE verstelmotoren

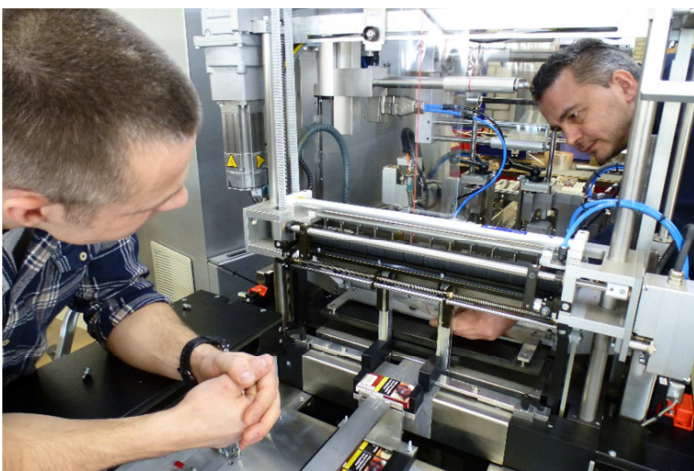
70% van de cellofaan verpakte producten in de bekende cosmeticawinkels wordt door Sollas machines verpakt. (e.g. Dior, Paco Rabanne, Puig, Estée Lauder, CK, ...).

Kleine footprint machine: Sollasmaakt machines met een kleine footprint van ca. 2 m². Dit is uniek! Er bestaan ook aanvullende opties op deze standaard bouwvorm, bijvoorbeeld een uitbouw voor bundelvorming of voor het stapelen c.q. naast elkaar zetten van producten.

Hoe staat de FSX symbool voor de richting waar Sollas naar toe wilt?

DV: De 'FSX' machines worden nu met PowerDRIVE verstelmotoren uitgevoerd. Deze machines vormen de high-end lijn van Sollas, ons paradepaardje. De machine hebben de hoogst mogelijke verpakkingssnelheid, tot 120 productverpakkingen per minuut. Verstelmotoren dragen bij aan een zo kort mogelijke omsteltijd en dus aan een maximale flexibiliteit. De combinatie van hoge snelheid en minimale ombouwtijd maakt de FSX echt uniek, zowel binnen ons eigen productgamma als daarbuiten.

In 2009 is Sollas begonnen met de ontwikkeling van de FSX. Een van onze cosmeticaklanten daagde ons uit een verpakkingmachine te bouwen die in tien minuten kon worden omgesteld. Daar hebben we toen onze tanden in gezet. Vanaf het begin hebben we gekeken naar de Lenord+Bauer PowerDRIVE systemen met de toen al gemakkelijk te configureren softwareblokken. Onze klant verplichte ons echter voor een ander merk te kiezen waarop zij toen gestandaardiseerd was. Deze technologie had echter de nodige uitdagingen en het kostte veel moeite om het juist geïmplementeerd te krijgen in onze machines.



Nu, zeven jaar later, hebben we toch besloten over te stappen naar de PowerDRIVE verstelmotoren.

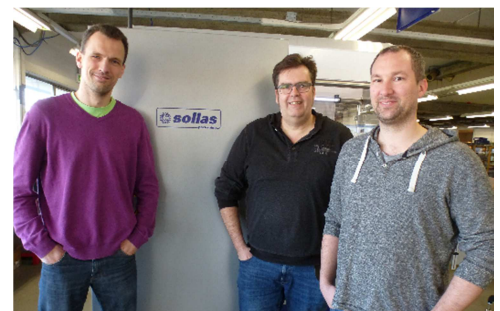
Lenord+Bauer heeft inmiddels de compacte GEL 6109 verstelmotor in de markt gezet. Deze gebruiken we op een elftal verstelposities in de vernieuwde FSX. We zijn erg blij eindelijk de technologische voordelen van Lenord+Bauer te kunnen benutten:

- manier van aansturen: de DC- motor van PowerDRIVE die ongeacht zijn snelheid maximale koppel biedt. Dit is een verademing t.o.v. de stappenmotor die we aanvankelijk gebruikten. Deze haalt bij hoge snelheden zijn maximale koppel namelijk niet.
- PowerDRIVE systemen zijn modulair! Bij het vorige systeem konden we géén enkele positie op de aansluitbox open laten: het moest één aaneengesloten geheel vormen. Sollas bouwt modulaire machines. Klanten willen geregeld bepaalde opties kunnen overslaan. Dan ontstaat een 'leeg gat' ten opzichte van de full-option opgetuigde verstelsysteem. Dit kan bij Lenord+Bauer PowerBoxes gelukkig wel!
- Ten slotte zijn PowerDRIVE motoren een stuk sneller en stiller. Dit is echt een wereld van verschil! De overbrenging van de stappenmotor maakte echt heel veel lawaai.

Hoe was het om de PowerDRIVE software blokken en templates in jullie motion control systeem te integreren?

DV: Deze worden volop gebruikt en als zeer positief ervaren! We hebben ons eigen stukje interfacing software geschreven waarin we lengtes en posities te berekenen. Deze worden vervolgens gebruikt bij het aanroepen van de Lenord+Bauer's functieblokken. Deze in-huis softwareontwikkeling hebben we kunnen doen dankzij de duidelijke documentatie in de functieblokken. Op een paar aanvullende vraagjes na wees het systeem zichzelf prima uit!

De PowerDRIVE boxen vormen een essentieel onderdeel van de besturing . Hoewel ze oorspronkelijk ontworpen zijn om in de besturingskast te worden geplaatst hebben wij ervoor gekozen hen in het machineframe onder te brengen. Doel was kastruimte te besparen en de modulebox naast de motoren te hebben en de kabels zo kort mogelijk te houden.



Het Sollas-team dat de PowerDRIVE integratie heeft gerealiseerd: Dirk Verbeek, John Bakker en Daniël Rouwendaal (vlnr)

Hoe heb je jullie cosmeticaklant nu toch overgehaald om Lenord+Bauer technologie te gaan gebruiken?

DV: In 2016 besloten we onze FSX qua hardwareconfiguratie compleet te redesignen met Siemens plc's. Hierbij hebben we de overstap gemaakt van STEP 7 besturingssoftware naar TIA-portal. In het verlengde van deze overstap hebben we besloten ook de versteltechnologie te upgraden naar Lenord+Bauer's PowerDRIVE System. Anno 2017 introduceren we dus de FSX 2.0 lijn!

De klant in kwestie heeft nog steeds een installed base aan machines uit 2010 met het oude type stelmotoren. Deze blijven we onderhouden.

Hebben jullie wat betreft de huidige PowerDRIVE oplossing nog aanvullende wensen, beperkingen waar jullie vanaf willen?

DV: Da's een hele goeie vraag! Op dit moment, zoals wij nu PowerDRIVE verstelmotoren toepassen, zie ik geen mogelijke verbeteringen. Nee, dus!

Hoe hebben jullie de samenwerking met en dienstverlening vanuit tsb – bescom en Lenord+Bauer ervaren?

DV: tsb – bescom en Lenord+Bauer zijn clubs die flexibel schakelen. Vanuit beide partijen hebben wij maximale ondersteuning ervaren. Zeer positief! Tijdens de implementatie van het PowerDRIVE systeem hebben we gelukkig niet veel problemen ervaren. Het implementatieproces is vlot verlopen. De paar onduidelijkheden die zich voordeden zijn goed en snel beantwoord.

De bevoegenheid van Lenord+Bauer is erg groot! Hun vertegenwoordiger is de afgelopen tien jaar heel wat keren bij ons over de vloer geweest, al vanaf het voortraject. Dit verdient een hoofdprijs! Graag willen we op een zelfde voet onze samenwerking met tsb – bescom en Lenord+Bauer voortzetten. Het werkt uiterst prettig wanneer je als machinebouwer vragen kunt stellen en ziet dat er oplossingsgericht meegedacht wordt. Een mooi voorbeeld hiervan is de GEL6109 verstelmotor die een paar jaar na onze vraag om een compactere verstelmotor als antwoord door Lenord+Bauer zelf aan ons werd gepresenteerd.

Verwacht je dat meer klanten gebruik gaan maken van het extra stukje flexibiliteit dat PowerDRIVE Systems biedt?



Geïntegreerde
PowerDRIVE verstelmotor

DV: Dit merken we nu al! Aanvankelijk merkten dat deze asset met name voor de cosmetica-industrie interessant was. Onze eerste FSX 2.0 vindt nu zijn weg naar de tabaksindustrie. Ook daar wordt steeds vaker en aan een hoger tempo 'gewisseld'. De algemene trend is dat batches kleiner worden omwille van bijvoorbeeld de steeds verdergaande productdiversificatie. Ook zien we de tendens dat voorraden beperkt gehouden worden en er steeds meer 'on demand' geproduceerd wordt. In de cosmeticabranche zien we dat batches van slechts een aantal duizend stuks de norm worden. We gaan toe naar een scenario waarbij verpakkingsmachines elke paar uur omgesteld worden. Om die groeiende wens op te vangen zijn onze machines, zeker de FSX-lijn, 100% future proof.

Over Sollas

Opgericht in 1946 (1948, staat ook op de website) als een algemene machinebouwer voor de regio. Toen eind jaren '50 de oprichter in contact kwam met cellofaanfolie en hiervoor handsealers maakte om zakjes dicht te sealen is dit uiteindelijk uitgegroeid tot het bouwen van cellofaan verpakkingsmachines. Sindsdien is dit de focus van Sollas: het verpakken met PP en PE folie. Inmiddels met dochterondernemingen in Frankrijk, Duitsland en Groot Brittannië.



- groot geworden met name in de cosmetica-industrie: eis voor hoge kwaliteit + snelle machineverstellingen
- leveren ook aan alle andere markten waar folie rond verpakkingen wordt aangebracht: koffie en thee industrie, zoetwaren, tabak, ...
- voor verpakken van vierkante + rechthoekige doosjes
- technologisch gezien: wereldwijde marktleider
- verschillende benaderingen in techniek om aan diverse eisen te voldoen: luchtdicht, strak uiterlijk, bundels, ... Voor al deze verpakkingseisen creëert Sollas oplossingen en machines. De verscheidenheid aan eisen houdt het voor ons alleen maar uitdagend!